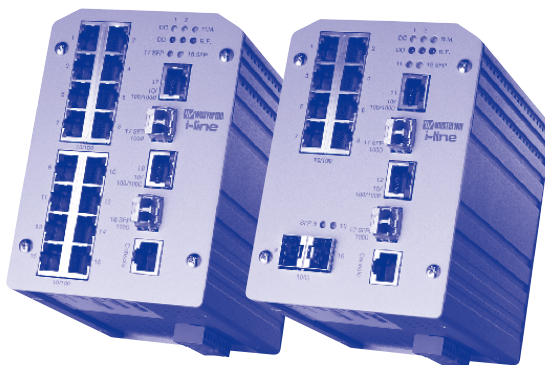


MDI-118-F2G

MDI-112-F4G

Quick Installation Guide



Industrial Gigabit Switch

Introduction

The Quick Installation Guide is applied to the MDI-112-F4G, 8+4G Industrial Managed Switch; MDI-118-F2G, 16+2G Industrial Managed Switch.

Model Name	10/100 Base-TX	10/100/1000 Base-T	1000 Base-X SFP
MDI-112-F4G	8	2 (Combo with SFP)	4 (2 Combo + 2 SFP)
MDI-118-F2G	16	2 (Combo with SFP)	2

The managed switches' software supports full L2 management features, ring redundancy, network control, security and alert features. The managed switches also support RS-232 console for out of band management.

Hardware Installation

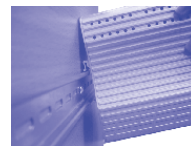
1. Unpack the box, you will find

- ▶ MDI Industrial Switch
- ▶ Quick Installation Guide
- ▶ CD User Manual
- ▶ Wall Mount plate and Mounting kit
- ▶ Ethernet port protective caps
- ▶ RS-232 Console Cable (Managed Switch only)



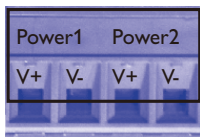
2. Mounting the unit

You can mount the din-rail clip on the rear of MDI switch on the DIN rail.



3. Power the unit and connect to network

3.1 Connect the PWR1 / PWR2, and the unit will power on. PWR1 / PWR2 LED will turn Red to show the unit is booting up. When the unit is ready, the LED turns Green.




← Accept 12~24AWG wire. The switch provides polarity reverse protection

3.2 Connect the 10/100M Ethernet Port: Connect the network nodes to the MDI switch with 2/4-pair CAT5 UTP cable. The 10/100M interfaces support auto MDI/MDIX.

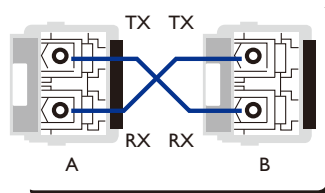
3.3 Connect the Gigabit TX of combo ports: Connect the network node to the MDI switch with 4-pair CAT5 UTP cable. The Gigabit TX interfaces support auto MDI/MDIX as well.

3.4 Connect the SFP transceiver: Plug in SFP fiber transceiver. We recommend using Westermo certificated SFP mini GBIC transceiver. Cross-connect the transmit channel at each end to the receive channel at the opposite end as illustrated in the figure below.

ATTENTION



This is a Class 1 Laser/LED product.
Don't stare at the Laser/LED Beam.



3.5 If you need to connect the Relay Output, please refer to the wiring method introduced in the manual.

Device Management

MDI Industrial Managed Switch provides both in-band and out-band configuration methods. You can configure the switch via the RS232 console with the attached console cable or you can remotely manage the switch via network. You can choose Telnet/SSH, Web/HTTPS management.

1. Preparation for the console management: Attach the RS-232 DB9 connector to your PC's COM port. Connect the RJ-45 connector to the console port of the MDI Industrial Managed Switch.

1.1 Go to Start -> Program -> Accessories -> Communication -> Hyper Terminal

1.2 Give a name to the new console connection.

1.3 Choose the COM name, and select the correct serial settings. The serial settings of Managed Switches are as below:

Baud Rate: 9600 / Parity: None / Data Bit: 8 / Stop Bit: 1

1.4 After connected, Switch login is requested. Type the username and password to login. The default username is “admin”, password is “westermo”.

1.5 Follow the manual to configure the software features.

2. Preparation for Web management: Before you attempt to use the embedded web interface for managing the switch operation, verify that your MDI Managed Switch is properly installed on your network and that every PC on this network can access the switch via the web browser.

2.1 Launch the web browser (Internet Explorer or Mozilla Firefox) on the PC.

2.2 Type `http://Device's IP_Address` (The default IP address is 192.168.2.200) then press Enter.

2.3 The login screen will appear next. Type in the username and the password. The default username and password is admin/westermo.

2.4 Click OK, and then the welcome page of the web-based management interface will appear.

2.5 At the left column of the web management interface are the software features, right column will list the available settings.

3. If you need to manage the switch by Telnet/SSH, please refer to the MDI -112-F4G/MDI-118-F2G Manual.

Einführung

Dieser Quick Installation Guide gilt für die MDI-112-F4G, 8+4G industrieller administrierbarer Switch; MDI-118-F2G, 16+2G industrieller administrierbarer Switch.

Modell Name	10/100 Base-TX	10/100/1000 Base-T	1000 Base-X SFP
MDI-112-F4G	8	2(Combo mit SFP)	4 (2 Combo + 2 SFP)
MDI-118-F2G	16	2(Combo mit SFP)	2

Die Software der administrierbaren Switche unterstützt volle L2 Management-Funktionen, Ring Redundanz, Netzwerk Kontrolle, Sicherheits- und Alarmfunktionen. Die administrierbaren Switche unterstützen auch eine RS-232 Konsole für Out-of-band Management.

Hardware Installation

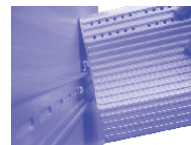
1. im Lieferumfang enthalten sind

- ▶ MDI Industrieller Switch
- ▶ Quick Installation Guide
- ▶ CD Handbuch
- ▶ Wandbefestigungsplatte und Montage Kit
- ▶ Ethernet Port Schutzkappen
- ▶ RS-232 Konsol Kabel (nur administrierbare Switches)



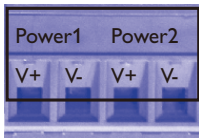
2. Montage

Den Din-Schienen Clip an der Rückseite des MDI Switch an der DIN Schiene befestigen.



3. Anschalten des Geräts und Verbindung mit dem Netzwerk

3.1 Anschluss von PWR1 / PWR schaltet das Gerät ein. Die roten PWR1 / PWR2 LED zeigen den Bootvorgang an. Wenn das Gerät bereit ist, wird die LED grün.




← Für 12~24AWG Draht. Der Switch verfügt über Verpolungsschutz

3.2 Den 10/100M Ethernet Port verbinden: Die Netzwerkgeräte über 2/4-paariges CAT5 UTP Kabel mit dem MDI Switch verbinden. Das 10/100M Interface unterstützt auto MDI/MDIX.

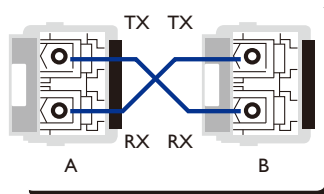
3.3 Den Gigabit TX Combo Port verbinden: Die Netzwerkgeräte über 2/4-paariges CAT5 UTP Kabel mit dem MDI Switch verbinden. Der Combo Port unterstützt ebenfalls auto MDI/MDIX.

3.4 Den SFP Transceiver verbinden: Den SFP Glasfaser Transceiver einstecken. Wir empfehlen Westermo zertifizierte SFP mini GBIC Transceiver. Den Transmit Kanal am anderen Ende mit dem Receive Kanal kreuzweise verbinden und umgekehrt wie in der Abbildung zu sehen.

ATTENTION



Class 1 Laser/LED Produkt !
Nicht in den Laser/LED Strahl blicken!



3.5 Für den Anschluss des Relais Ausgangs ist die Verdrahtung im Handbuch beschrieben.

Administration des Geräts

MDI industrielle administrierbare Switche verfügen über beides, in-band und out-band Konfiguration. Das Gerät kann bei angeschlossenem Konsol-Kabel über die RS-232 Konsole administriert werden oder remote über das Netzwerk per Telnet/SSH oder Web/HTTPS Management.

1. Vorbereitung für die Konsol-Administration: Den RS-232 DB9 Stecker am PC COM Port anstecken. Den RJ-45 Stecker am Konsol-Port des industriellen administrierbaren MDI Switch anstecken.

1.1 Auswählen: Start -> Program -> Accessories -> Communication -> Hyper Terminal

1.2 Einen Namen für die Hyperterminal-Sitzung vergeben

1.3 Den richtigen COM Port und die seriellen Parameter auswählen. Die seriellen Parameter der administrierbaren Switches sind die folgenden:

Baud Rate: 9600 / Parity: None / Data Bit: 8 / Stop Bit: 1

1.4 Wenn verbunden, wird der Switch login abgefragt. Für das Login den Username und das Passwort eingeben. Der Standard Username ist "admin", das Passwort ist "westermo".

1.5 Die Software-Funktionen dem Handbuch entnehmen.

2. Vorbereitung für Web Management: Vor Benutzung der eingebauten Web-Schnittstelle zur Administration des Switches die Verbindung des Switches im Netzwerk und die Erreichbarkeit des Switches via Web-Browser von den im Netzwerk befindlichen PCs prüfen. Den Webbrowser (Internet Explorer or Mozilla Firefox) am PC starten.

2.1 Eingabe: `http://Device's IP_Address` (The default IP address is 192.168.2.200) und dann Enter.

2.2 Der Login Bildschirm erscheint. Username und Passwort eingeben. Standard Username und Passwort ist admin/westermo.

2.3 OK klicken, und die Welcome Seite der web-basierten Oberfläche erscheint

2.4 In der linken Spalte der Oberfläche sind die Software-Funktionen, rechts die verfügbaren Einstellungen.

3. Für die Administration per Telnet/SSH, bitte im MDI -112-F4G/MDI-118-F2G Handbuch nachschlagen.

Introduction

Ce guide d'installation rapide s'applique à les MDI-112-F4G, et MDI-118-F2G.

Model Name	10/100 Base-TX	10/100/1000 Base-T	1000 Base-X SFP
MDI-112-F4G	8	2 (Combo with SFP)	4 (2 Combo + 2 SFP)
MDI-118-F2G	16	2 (Combo with SFP)	2

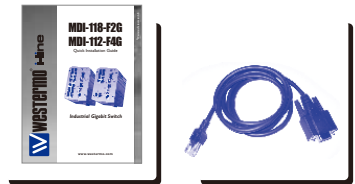
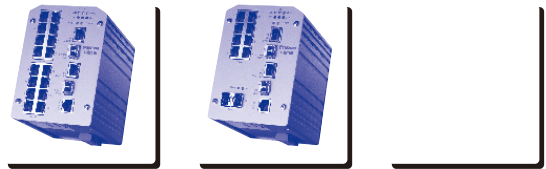
Le logiciel supporte les fonctions completes de management L2, la redondance en anneau, le contrôle du réseau et les fonctions de sécurités et d'alarmes. Les switches manageable supportent également une console RS-232 pour le management en local.

Installation Matérielle

1. Déballage du matériel

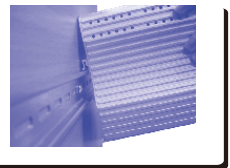
En ouvrant la boîte, vous trouverez :

- ▶ Le Switch Industriel MDI
- ▶ Ce guide d'installation rapide
- ▶ CD du manuel utilisateur
- ▶ La platine de montage murale et le nécessaire de fixation
- ▶ Des bouchons de protection des ports Ethernet
- ▶ Le câble de console RS-232 (Switch Manageable seulement)



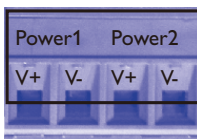
2. Installation du matériel

Vous pouvez installer le clip pour rail-Din à l'arrière du boîtier.



3. Alimentation du matériel et raccordement au réseau

3.1 Connecter PWR1 / PWR2, et le matériel sera alimenté. les LED's PWR1 / PWR2 LED s'allumeront en rouge pour indiquer que le switch démarre. Lorsque le switch est prêt, les LED's passeront au vert.

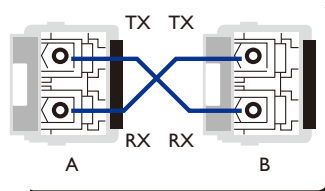
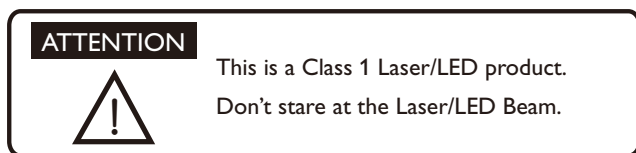


← Accepte du câble de jauge 12~24AWG . Les entrées sont protégées contre les inversion de polarités.

3.2 Connecter les ports ETHERNET 10/100M: Connectez le réseau au Switch MDI en utilisant du câble UTP CAT5 2/4 paires..Les interfaces supportent automatiquement MDI/MDIX.

3.3 Connecter le port Gigabit TX des ports combo : Connectez le réseau au switch MDI en utilisant du câble UTP CAT 5 4 paires. Les interfaces supportent automatiquement MDI/MDIX également.

3.4 Connecter le transceiver SFP: Insérez le transceiver fibre SFP.Nous recommandons d'utiliser un transceiver SFP Mini GBIC certifié par Westermo Connectez les canaux d'émissions et de réception en croisant les canaux tels que décrit sur l'illustration ci-dessous.



3.5 Si vous devez connecter la sortie relais, merci de vous référer à la method de câblage décrite dans le manuel.

Gestion Logicielle

Les switchs industriels manageable MDI propose deux methods de configuration, distante ou locale. Vous pouvez configurer le Switch via le port RS-232 en utilisant le câble fourni, ou vous pouvez le configurer à distance via le réseau.Vous pouvez utiliser Telnet/SSH,Web/HTTPS pour le configurer.

1. Preparation pour la configuration en local: Brancher le connecteur DB9 RS-232 DB9 sur votre PC. Connecter le connecteur RJ-45 au port console MDI.

1.1 Démarrez -> Programme -> Accessoires -> Communication -> Hyper Terminal

1.2 Donnez un nom à la connexion.

1.3 Choisissez le port COM ,et sélectionnez les paramètres du port série :

Baud Rate: 9600 / Parity: None / Data Bit: 8 / Stop Bit: 1

1.4 Après la connexion, un mot de passe est requis. Taper le nom d'utilisateur et le mot de passe pour se connecter.Le nom d'utilisateur par défaut est "admin", et le mot de passe est "westermo".

1.5 Suivre le manuel utilisateur pour la configuration logicielle.

2. Préparation pour la configuration distante: Avant d'essayer d'utiliser l'interface en foui pour configurer le switch, assurez-vous que le Switch MDI est correctement installé sur le réseau, et que chaque PC du réseau peut y accéder à l'aide d'un explorateur internet.

2.1 Lancer l'explorateur internet sur le PC

2.2 Taper `http://Adress IP du switch` (l'adresse IP par défaut est 192.168.2.200) et presser Entrée.

2.3 L'écran de connexion va apparaître. Taper le nom d'utilisateur et le mot de passe pour se connecter. Le nom d'utilisateur par défaut est "admin", et le mot de passe est "westermo". Click OK, and then the welcome page of the web-based management interface will appear.

2.4 La colonne de gauche affiche les options du logiciel, la colonne de droite affichera les options disponibles.

3. Si vous devez configurer le switch par Telnet/SSH, référez-vous au manuel utilisateur.

Introducción

La Guía Rápida de Instalación es aplicable para al MDI-112-F4G, Switch Industrial Gestionable 8+4G y al MDI-118-F2G, Switch Industrial Gestionable 16+2G.

Nombre del modelo	10/100 Base-TX	10/100/1000 Base-T	1000 Base-X SFP
MDI-112-F4G	8	2 (Combo with SFP)	4 (2 Combo + 2 SFP)
MDI-118-F2G	16	2 (Combo with SFP)	2

El software del switch soporta unas características de gestión L2 completas, redundancia en anillo, control de red, propiedades de alerta y seguridad, etc. Los switches gestionables también soportan consola RS-232 para gestión fuera de banda.

Instalación de Hardware

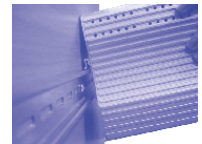
1. Desempaquetando la caja, Ud. encontrará

- ▶ El propio Switch Industrial MDI
- ▶ Guía Rápida de Instalación
- ▶ CD con el manual de usuario
- ▶ Pletina para montaje en pared y kit de montaje
- ▶ Capuchones protectores de los puertos Ethernet
- ▶ Cable Consola RS-232 (Sólo para Switches gestionables)



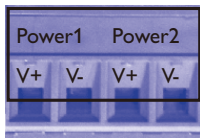
2. Instalando la unidad

Ud. Puede usar el clip raíl-Din de la parte trasera del switch para insertarlo en el raíl DIN.



3. Alimentación de la unidad y conexión a la red

3.1 Conecte PWR1 / PWR2 y la unidad se encenderá. El led PWR1 / PWR2 LED lucirá de color Rojo para mostrar que la unidad está arrancando. Cuando la unidad esté lista, el led cambiará a color Verde.




← Acepta conexión 12~24AWG. El switch está protegido ante una posible conexión de polaridad invertida.

3.2 Conecte los Puertos Ethernet 10/100M: Conecte los nodos de red al switch MDI mediante cable 2/4-pares CAT5 UTP. Los interfaces 10/100M soportan auto MDI/MDIX.

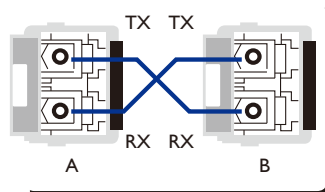
3.3 Conecte los Puertos Gigabit TX o Combo: Conecte los nodos de red al switch MDI mediante cable 4-pares CAT5 UTP. Los interfaces Gigabit TX soportan así mismo auto MDI/MDIX.

3.4 Conecte los transceptores SFP: Inserte los transceptores de fibra SFP. Se recomienda usar transceptores Westermo certificados SFP mini GBIC. Interconecte el canal de transmisión de un lado con el de recepción del lado opuesto y viceversa, tal como se ilustra en la siguiente figura.

ATENCIÓN



Este es un equipo Laser/LED clase 1.
No encarar la vista al rayo Laser/LED.



3.5 Si se necesitara conectar el Relé de Salida, por favor remítase al modo de cableado que se explica en el manual.

Gestión del Dispositivo

El Switch Industrial Gestionable proporciona ambos métodos de configuración, en banda y fuera de banda. Ud. puede configurar el switch a través de la consola RS232 mediante el cable adjunto, o también puede gestionarlo de manera remota a través de la red. Se pueden seleccionar tanto gestión Telnet/SSH como Web/HTTPS.

1. Preparación para gestión por consola: Conecte el DB9 RS-232 del cable al puerto COM del ordenador. Conecte el conector RJ-45 del otro extremo de dicho cable al puerto de consola del Switch MDI Industrial Gestionable.

1.1 Vaya a Start -> Program -> Accessories -> Communication -> Hyper Terminal

1.2 Déle un nombre a la nueva conexión de consola.

1.3 Elija el nombre del COM, y seleccione unos parámetros serie adecuados. Los parámetros serie en Switches gestionables son: Rango de baudios: 9600 / Paridad: No / Bit de datos: 8 / Bit de parada: 1

1.4 Después de conectar, el Switch pedirá un login. Escriba un nombre de Usuario y Contraseña para entrar. Por defecto éstos son “admin” / “westermo”.

1.5 Siga el manual para configurar las características de software.

2. Preparación para gestión vía Web: Antes de intentar utilizar el interface web embarcado para gestionar el funcionamiento del switch, verifique que su Switch MDI Gestionable esté correctamente instalado en su red y que todos los ordenadores de esa red puedan acceder al switch mediante dicho navegador web.

2.1 Lance el navegador web (Internet Explorer o Mozilla Firefox) en el PC.

2.2 Escriba http://Dirección IP del dispositivo (La dirección IP es 192.168.2.200) luego presione Enter.

2.3 La ventana de acceso aparecerá seguidamente. Escriba el nombre de usuario y contraseña, que por defecto son admin/westermo.

2.4 Pulse OK, y la página de bienvenida del interface web aparecerá a continuación. En la columna de la izquierda del interface web están las características de software, donde se listan los posibles ajustes.

3. Si se necesitara gestionar el switch mediante Telnet/SSH, por favor remítase al manual del MDI -112-F4G/MDI-118-F2G.



Westermo Teleindustri AB • SE-640 40 Stora Sundby, Sweden

Phone +46 16 42 80 00 Fax +46 16 42 80 01

E-mail: info@westermo.se

Westermo Web site: www.westermo.com

Subsidiaries

Westermo Data Communications AB

Svalgängen 1

SE-724 81 Västerås

Phone: +46 (0)21 548 08 00 • Fax: +46 (0)21 35 18 50

E-Mail: info.sverige@westermo.se

Westermo Data Communications Ltd

Talisman Business Centre • Duncan Road

Park Gate, Southampton • SO31 7GA

Phone: +44(0)1489 580-585 • Fax: +44(0)1489 580586

E-Mail: sales@westermo.co.uk

Westermo Data Communications GmbH

Goethestraße 67, 68753 Waghäusel

Tel.: +49(0)7254-95400-0 • Fax: +49(0)7254-95400-9

E-Mail: info@westermo.de

Westermo Data Communications S.A.R.L.

9 Chemin de Chilly 91160 CHAMPLAN

Tél : +33 1 69 10 21 00 • Fax : +33 1 69 10 21 01

E-mail : infos@westermo.fr

Westermo Data Communications Pte Ltd

2 Soon Wing Road #08-05

Soon Wing Industrial Building

Singapore 347893

Phone +65 6743 9801 • Fax +65 6745 0670

E-Mail: sales@westermo.com.sg

Westermo Teleindustri AB have distributors in several countries, contact us for further information.