

Аппарат для сварки оптических волокон Fujikura FSM-60S

Описание

Компания Fujikura представляет серию **FSM-60S** и устанавливает новые стандарты в классе автоматических сварочных аппаратов по степени защиты, быстродействию, размерам и весу.

FSM-60S имеет высокую защиту от пыли и влаги, не боится ударов и падений, обеспечивает работу в диапазоне температур от -10°C до +50°C.

Предназначен для сварки всех типов оптических волокон с выравниванием по сердцевине OB.

Высокое быстродействие FSM-60S делает не нужным использование дополнительной печи для термоусадки КДЗС, которая применяется в более старых сварочных аппаратах.

При этом для специальных работ в лабораторных и производственных условиях предусмотрено подключение к сварочному аппарату второй печи или термостриппера.

Сварочный аппарат FSM-60S русифицирован и поставляется с руководством пользователя на русском языке.



Особенности

- Самый современный аппарат для сварки оптических волокон;
- Самый компактный в своем классе;
- Не боится ударов, тряски и падения с высоты 76 см;
- Защита от пыли с размером частиц 36-54 микрон;
- Защита от влаги со скоростью выпадения осадков не более 10 мм в час;
- Автостарт для начала сварки и термоусадки;
- Поворотный монитор, автоматическое распознавание положения монитора, дублированное управление;
- Удобный монтажный стол на кейсе сварочного аппарата;
- Возможность обновления программного обеспечения через Internet.

Стандартная комплектация

Состав поставки	Модель
Сварочный аппарат	FSM-60S
Жесткий кейс	CC-24
Сетевой адаптер/адаптер зарядного устройства	ADC-13
Сетевой шнур питания	ACC-15
Запасные электроды (пара)	ELECT2-20A
USB кабель	USB-01
Приемный лоток для термоусаживаемых КДЗС	JP-05
Руководство по эксплуатации на английском и русском языках	Есть

Технические параметры

Типы свариваемых волокон	Одиночные кварцевые оптические волокна: одномодовые (SM, ITU-T G.652), многомодовые (MM, ITU-T G.651), со смешенной областью дисперсии (DS, ITU-T G.653), и волокна для FTTx (G.657)
Диаметр свариваемого волокна	От 80 мкм до 150 мкм
Диаметр покрытия свариваемого волокна	От 100 мкм до 1000 мкм
Длина защищаемых волокон	– От 8 до 16 мм для внешнего покрытия, не более 250 мм; – 16 мм для внешнего покрытия от 250 до 1000 мкм; – От 8 до 16 мм для внешнего покрытия от 250 до 1000 мкм (при наличии дополнительного держателя).
Реальные средние потери на сварном соединении	0,02 дБ для SM; 0,01 дБ для MM; 0,04 дБ для DS; 0,04 дБ для NZDS
Типичное время сварки	9 секунд для SM волокна
Коэффициент отражения от сварного соединения, дБ	Не более - 60
Программы сварки	40 настраиваемых пользователем программ сварки, до 60 установленных заводских режимов сварки
Оценка потерь сварки	Есть, по сердцевине и оболочке
Функция внесения потерь в месте сварки	Преднамеренное внесение потерь для создания в линии фиксированного аттенюатора, начиная с 0,1 дБ с шагом 0,1 дБ
Сохранение результатов сварки	Внутренняя память позволяет сохранять до 2000 результатов сварки
Просмотр места сварки	Оси X и Y одновременно или отдельно с помощью двух CMOS телекамер на 4,1" цветном ЖК дисплее
Увеличение места сварки	В 300 раз для раздельного просмотра; В 187 раз для одновременного просмотра по осям X и Y.
Условия эксплуатации	От 0 до 5000 м над уровнем моря; Относительная влажность от 0 до 95%; Температура от - 10°C до +50°C.
Проверка механической прочности места сварки	Настраиваемое, 200 - 230 г
Термоусадка	Встроенный нагреватель с 30 режимами нагрева
Время термоусаживания	Около 35 сек. Для КДЗС производства Fujikura
Типы применяемых термоусадочных трубок	Стандартные, длиной 60 мм или 40 мм, а также меньшего размера
Количество сварок с термоусадкой при питании от аккумуляторной батареи	160 сварок от полностью заряженной батареи BTR-08
Интерфейсы	USB 1.1 (тип USB-B), видео разъем RCA/NTSC
Размер	136x161x143 мм
Вес	2,3 кг (с сетевым адаптером) 2,7 кг (с аккумуляторной батареей)